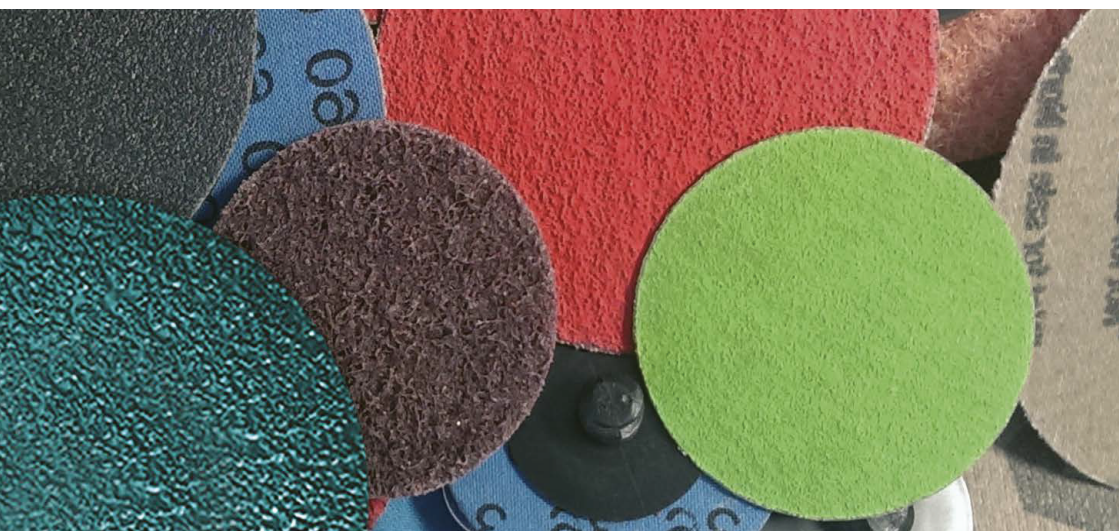




RYCHLOUPÍNACÍ DISKY

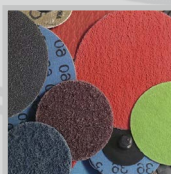
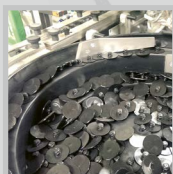
Rychlé a bezpečné upevnění malých disků



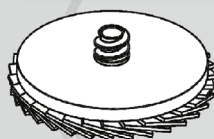
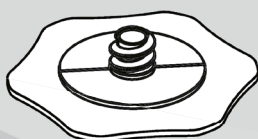
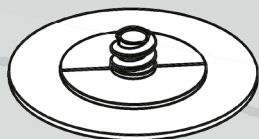
OBSAH

ÚVOD	
RYCHLOUPÍNACÍ DISKY - ÚVOD	4
HLAVNÍ OBLASTI POUŽITÍ PRO RYCHLOUPÍNACÍ DISKY	5
ZPŮSOB UPÍNÁNÍ	6
PODLOŽKY PRO RYCHLOUPÍNACÍ DISKY	7
A - KORUND (OXID HLINITÝ)	8
AE - KORUND EXTRA (OXID HLINITÝ EXTRA) - SE SPECIÁLNÍ VRSTVOU	9
ZK - ZIRKONOVÝ KORUND (OXID HLINITÝ LEGOVANÝ ZIRKONEM) - SE SPECIÁLNÍ VRSTVOU	10
ZKA - ZIRKONOVÝ KORUND	11
ZR - ZIRKONOVÝ KORUND S PŘETĚREM	12
ACT - KERAMICKÉ ZRNO ACTIROX AF799	13
XKSC - KERAMICKÉ ZRNO S VRSTVOU STEARÁTU (PROTI ZANÁŠENÍ)	14
XC - KERAMICKÉ ZRNO SE SPECIÁLNÍ VRSTVOU (PODKLAD X)	16
XY - KERAMICKÉ ZRNO HD SE SPECIÁLNÍ VRSTVOU (PODKLAD Y)	17
XCX - KERAMICKÉ ZRNO	18
XF - FÍBROVÉ DISKY S KERAMICKÝM ZRNEM A SPECIÁLNÍ VRSTVOU	19
SIC - KARBID KŘEMÍKU	20
SCM3M - 3M™ - NETKANÁ TEXTILIE SCM PRO ÚPRAVU POVRCHŮ	21
SCNV - NETKANÁ BRUSNÁ TEXTILIE VORTEX RAPID PREP	22
SCXHD - NETKANÁ BRUSNÁ TEXTILIE VORTEX RAPID PREP XHD	22
SCMLS - NETKANÁ TEXTILIE NA ÚPRAVU POVRCHU	23
SCAN - NETKANÁ TEXTILIE WEBRAX AN70150	24
SCB - PRODUKTIVNÍ ÚPRAVA POVRCHU	25
SCHD - NETKANÁ TEXTILIE PRO NÁROČNÉ ÚPRAVY POVRCHU	26
CFHD - NETKANÁ TEXTILIE ČIŠTĚNÍ A DOKONČOVÁNÍ	27
CFHP - VYSOCE VÝKONNÁ NETKANÁ TEXTILIE PRO ČIŠTĚNÍ A DOKONČOVÁNÍ	28
UNI - LISOVANÉ DISKY Z NETKANÉ TEXTILIE (UNITIZED)	29
SYSTÉM ODSÁVÁNÍ RYCHLOUPÍNACÍCH DISKŮ	30
TRZ - TRIZACT™	33
SPCAE - TVAROVANÝ DISK	34
SPSC - NETKANÁ TEXTILIE - HVĚZDICE	35
PFD - FILCOVÉ RYCHLOUPÍNACÍ DISKY	36
FLA - LAMELOVÉ MINI-DISKY	37
DAX - FLEXIBILNÍ DIAMANTOVÉ RYCHLOUPÍNACÍ DISKY	38
CSD - RYCHLOUPÍNACÍ ČIŠTÍCÍ DISKY Z NETKANÉ TEXTILIE	40
PPCRT - RYCHLOUPÍNACÍ DISKY TYPU SCB	41
PSA - RYCHLOUPÍNACÍ SAMOLEPÍCÍ DISKY	42

Náš sortiment rychloupínačích disků vychází z našich 30 let zkušeností na trhu s brusnými nástroji.



Nabízíme širokou škálu rychloupínačích disků, k jejichž výrobě byla použita špičková kvalita výchozích brousících materiálů, aby pokryla veškeré požadavky na dokončování povrchů.



**K dispozici ve všech běžných rozměrech.
Se systémem upínání vhodným pro všechny vaše aplikace.**

**Naši aplikační technici jsou Vám plně k dispozici
pro správný výběr optimálního nástroje.**

RYCHLOUPÍNACÍ DISKY - ÚVOD

Rychlé a bezpečné upnutí malých brusných disků.

Konstruován pro rychlou výměnu disků s bajonetovým nebo šroubovým upnutím.

"Easy On, Easy Off" - snadno upnut, snadno uvolněn.

Nejširší nabídka brusných materiálů, vč. netkaných textilií, zrnitostí a průměrů.

VÝHODY

- rychlá výměna disků
- disk je automaticky vystředěn
- klidný průběh rotace
- výměna bez potřeby nářadí
- vynikající pro velkosériovou a hromadnou výrobu
- snadná výměna zrnitostí, průměrů, výchozího materiálu
- vysoce kvalitní konstrukce
- bezproblémové nasazení
- zrnitost vytištěna na každém disku



POUŽITÍ

- vhodné pro malé pneumatické nebo elektrické ruční brusky
- lehké odstranění svarů
- odhrotování
- přebroušení přechodů
- odstranění přechodových linek a otrepů
- odstranění vad



NÁŘADÍ PRO RYCHLOUPÍNACÍ DISKY

- ruční úhlové brusky
- pneumatické
- typicky o výkonu 250 - 400 W
- 12 000 až 20 000 otáček za minutu
- elektrické úhlové brusky se sníženými otáčkami 1500 až 8000 za minutu
- na trhu jako "pneumatická bruska" nebo "kotoučová bruska"



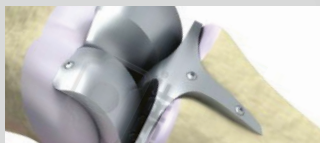
HLAVNÍ OBLASTI POUŽITÍ PRO RYCHLOUPÍNACÍ DISKY



výroba kovových konstrukcí a dveří
výroba kovového nábytku
výroba zábradlí a ozdob



zařízení pro potravinářské provozy
nádrže pro technologické procesy a skladování



výrobky pro ortopedii a zdravotnictví
hliníkové profily
dekorační kovové výrobky a bižuterie



nástroje a přístroje
kovové výlisky
odlitky



kosmický průmysl a výroba lodí
výroba letadel a příslušenství



výroba plynových turbín
těžba ropy



opravy v automobilovém průmyslu
opravy lodí



údržba a stavba budov, instalatérské práce
výroba a opravy armatur a příslušenství

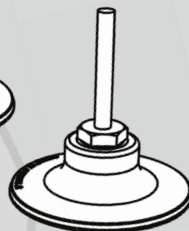
ZPŮSOB UPÍNÁNÍ

ALTERNATIVY PODLOŽNÍCH DISKŮ

Ø	STOPKA 6 mm	ZÁVIT		TVRDOT		
		M10	M14	MĚKKÝ	STŘEDNÍ	TVRDÝ
20	X	X	X		X	
25	X	X	X		X	
38	X	X	X		X	
50	X	X	X	X	X	X
75	X	X	X	X	X	X

GUMOVÁ PODLOŽKA
SE ZÁVITEM M10/M14

GUMOVÁ PODLOŽKA
SE STOPKOU NA ZÁVIT



ZPŮSOBY UPÍNÁNÍ

Ø	RD	SD	GD
20	√	√	-
25	√	√	-
38	√	√	√
50	√	√	√
75	√	√	√

TYP RD
Vnější plastový závit

TYP SD
Kovový bajonet

TYP GD
Čelistové upnutí



TYP SDP
Vnitřní plastový závit

TYP PMS
Plastová podložka
s kovovým bajonetem



PRACOVNÍ RYCHLOST

PRACOVNÍ RYCHLOST PRO RYCHLOUPÍNACÍ
DISKY

Pracovní rychlost odpovídá vodorovným linkám v grafu. Svislé linky odpovídají vnějšímu průměru rychloupínacího disku. V místě, kde se tyto linky prolínají, odečtete doporučenou pracovní rychlost příslušného rychloupínacího disku a otáčky stroje.

Příklad

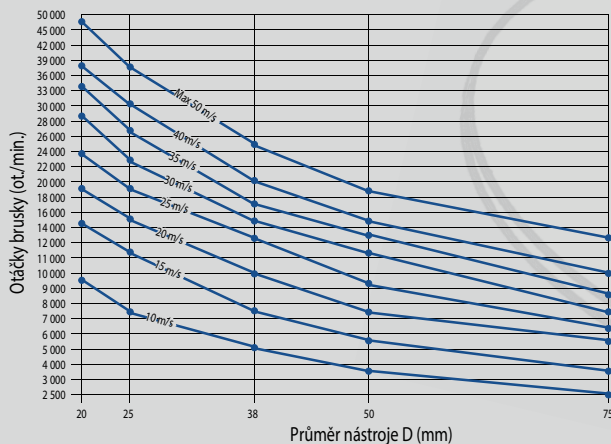
RD50 ZK-080

ZK - ZIRKONOVÉ PLÁTNO S ÚPRAVOU

Aplikace: Broušení nerezové oceli.

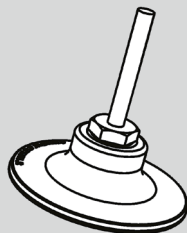
Pracovní rychlost 20 - 25 m/s

Rozsah otáček: 10 000 - 13 000 ot./min.



PODLOŽKY PRO RYCHLOUPÍNACÍ DISKY

GUMOVÉ PODLOŽKY SE STOPKOU

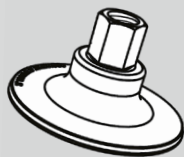


TYP R

TYP S

Ø/Tvrđost	Měkký	Střední	Tvrđý	Měkký	Střední	Tvrđý
20	-	RDH20M	-	-	SDH20M	-
25	-	RDH25M	-	-	SDH25M	-
38	-	RDH38M	-	-	SDH38M	-
50	RDH50S	RDH50M	RDH50H	SDH50S	SDH50M	SDH50H
75	RDH75S	RDH75M	RDH75H	SDH75S	SDH75M	SDH75H
100	-	RDH100M	-	-	SDH100M	-

GUMOVÉ PODLOŽKY SE ZÁVITEM M14

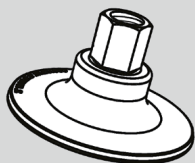


TYP R

TYP S

Ø/Tvrđost	Měkký	Střední	Tvrđý	Měkký	Střední	Tvrđý
20	-	RDH20M-M14	-	-	SDH20M-M14	-
25	-	RDH25M-M14	-	-	SDH25M-M14	-
38	-	RDH38M-M14	-	-	SDH38M-M14	-
50	RDH50S-M14	RDH50M-M14	RDH50H-M14	SDH50S-M14	SDH50M-M14	SDH50H-M14
75	RDH75S-M14	RDH75M-M14	RDH75H-M14	SDH75S-M14	SDH75M-M14	SDH75H-M14
100	-	RDH100M-M14	-	-	SDH100M-M14	-

GUMOVÉ PODLOŽKY SE ZÁVITEM M10



TYP R

TYP S

Ø/Tvrđost	Měkký	Střední	Tvrđý	Měkký	Střední	Tvrđý
20	-	RDH20M-M10	-	-	SDH20M-M10	-
25	-	RDH25M-M10	-	-	SDH25M-M10	-
38	-	RDH38M-M10	-	-	SDH38M-M10	-
50	RDH50S-M10	RDH50M-M10	RDH50H-M10	SDH50S-M10	SDH50M-M10	SDH50H-M10
75	RDH75S-M10	RDH75M-M10	RDH75H-M10	SDH75S-M10	SDH75M-M10	SDH75H-M10
100	-	RDH100M-M10	-	-	SDH100M-M10	-

Další typy podložek lze dodat na objednávku.

A - KORUND (oxid hlinitý)

POPIS

Oxid hlinitý (korund) typu A je vhodný na všeobecné použití na kovy a jiné materiály.

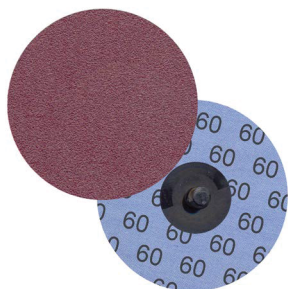
VÝROBNÍ ŘADA

Průměry k dispozici: 20, 25, 38, 50, 75 mm

Způsob upevnění: SD, RD

Rozsah zrnitostí: P36-500

Podklad: dvouvrstvý



TYP SD

Kovový bajonet

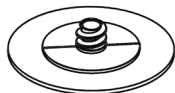


Ø/zrnitost	36	40	60	80	100	120
20	SD20 A-036	SD20 A-040	SD20 A-060	SD20 A-080	SD20 A-100	SD20 A-120
25	SD25 A-036	SD25 A-040	SD25 A-060	SD25 A-080	SD25 A-100	SD25 A-120
38	SD38 A-036	SD38 A-040	SD38 A-060	SD38 A-080	SD38 A-100	SD38 A-120
50	SD50 A-036	SD50 A-040	SD50 A-060	SD50 A-080	SD50 A-100	SD50 A-120
75	SD75 A-036	SD75 A-040	SD75 A-060	SD75 A-080	SD75 A-100	SD75 A-120

Ø/zrnitost	150	180	240	320	400	500
20	SD20 A-150	SD20 A-180	SD20 A-240	SD20 A-320	SD20 A-400	SD20 A-500
25	SD25 A-150	SD25 A-180	SD25 A-240	SD25 A-320	SD25 A-400	SD25 A-500
38	SD38 A-150	SD38 A-180	SD38 A-240	SD38 A-320	SD38 A-400	SD38 A-500
50	SD50 A-150	SD50 A-180	SD50 A-240	SD50 A-320	SD50 A-400	SD50 A-500
75	SD75 A-150	SD75 A-180	SD75 A-240	SD75 A-320	SD75 A-400	SD75 A-500

TYP RD

Vnější plastový závit



Ø/zrnitost	36	40	60	80	100	120
20	RD20 A-036	RD20 A-040	RD20 A-060	RD20 A-080	RD20 A-100	RD20 A-120
25	RD25 A-036	RD25 A-040	RD25 A-060	RD25 A-080	RD25 A-100	RD25 A-120
38	RD38 A-036	RD38 A-040	RD38 A-060	RD38 A-080	RD38 A-100	RD38 A-120
50	RD50 A-036	RD50 A-040	RD50 A-060	RD50 A-080	RD50 A-100	RD50 A-120
75	RD75 A-036	RD75 A-040	RD75 A-060	RD75 A-080	RD75 A-100	RD75 A-120

Ø/zrnitost	150	180	240	320	400	500
20	RD20 A-150	RD20 A-180	RD20 A-240	RD20 A-320	RD20 A-400	RD20 A-500
25	RD25 A-150	RD25 A-180	RD25 A-240	RD25 A-320	RD25 A-400	RD25 A-500
38	RD38 A-150	RD38 A-180	RD38 A-240	RD38 A-320	RD38 A-400	RD38 A-500
50	RD50 A-150	RD50 A-180	RD50 A-240	RD50 A-320	RD50 A-400	RD50 A-500
75	RD75 A-150	RD75 A-180	RD75 A-240	RD75 A-320	RD75 A-400	RD75 A-500

AE - KORUND EXTRA (oxid hlinitý extra) se speciální vrstvou

POPIS

Oxid hlinitý (korund) typu AE je opatřen speciální vrstvou
lubrikantu pro chladný výbrus a samočištění.

Používá se pro broušení chirurgické oceli, instalační ma-
teriál, válce, formy, svary na nerezové oceli.

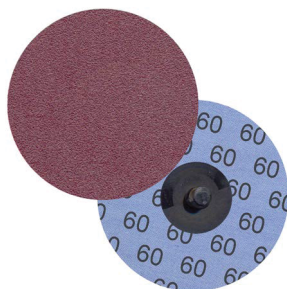
VÝROBNÍ ŘADA

Průměry k dispozici: 25, 38, 50, 75 mm

Způsob upevnění: SD, RD

Rozsah zrnitostí: P36-120

Podklad: dvouvrstvý



TYP SD

Kovový bajonet



Ø/zrnitost	36	60	80	120
25	SD25 AE-036	SD25 AE-060	SD25 AE-080	SD25 AE-120
38	SD38 AE-036	SD38 AE-060	SD38 AE-080	SD38 AE-120
50	SD50 AE-036	SD50 AE-060	SD50 AE-080	SD50 AE-120
75	SD75 AE-036	SD75 AE-060	SD75 AE-080	SD75 AE-120

TYP RD

Vnější plastový závit



Ø/zrnitost	36	60	80	120
25	RD25 AE-036	RD25 AE-060	RD25 AE-080	RD25 AE-120
38	RD38 AE-036	RD38 AE-060	RD38 AE-080	RD38 AE-120
50	RD50 AE-036	RD50 AE-060	RD50 AE-080	RD50 AE-120
75	RD75 AE-036	RD75 AE-060	RD75 AE-080	RD75 AE-120

ZK - ZIRKONOVÝ KORUND (oxid hlinitý legovaný zirkonem) se speciální vrstvou

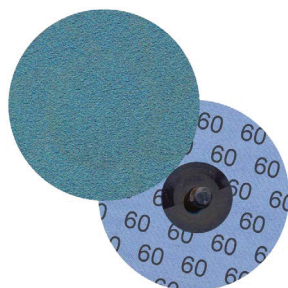
POPIS

Zirkonový korund je vhodný pro broušení nerezové oceli a tvrdých materiálů.

Má dlouhou životnost, vysoký výkon, chladný výbrus.

VÝROBNÍ ŘADA

Průměry k dispozici: 25, 38, 50, 75 mm
 Způsob upevnění: SD, RD
 Rozsah zrnitostí: P24-120
 Podklad: dvouvrstvý



TYP SD

Kovový bajonet



Ø/zrnitost	24	36	40	60	80	120
25	SD25 ZK-024	SD25 ZK-036	SD25 ZK-040	SD25 ZK-060	SD25 ZK-080	SD25 ZK-120
38	SD38 ZK-024	SD38 ZK-036	SD38 ZK-040	SD38 ZK-060	SD38 ZK-080	SD38 ZK-120
50	SD50 ZK-024	SD50 ZK-036	SD50 ZK-040	SD50 ZK-060	SD50 ZK-080	SD50 ZK-120
75	SD75 ZK-024	SD75 ZK-036	SD75 ZK-040	SD75 ZK-060	SD75 ZK-080	SD75 ZK-120

TYP RD

Vnější plastový závit



Ø/zrnitost	24	36	40	60	80	120
25	RD25 ZK-024	RD25 ZK-036	RD25 ZK-040	RD25 ZK-060	RD25 ZK-080	RD25 ZK-120
38	RD38 ZK-024	RD38 ZK-036	RD38 ZK-040	RD38 ZK-060	RD38 ZK-080	RD38 ZK-120
50	RD50 ZK-024	RD50 ZK-036	RD50 ZK-040	RD50 ZK-060	RD50 ZK-080	RD50 ZK-120
75	RD75 ZK-024	RD75 ZK-036	RD75 ZK-040	RD75 ZK-060	RD75 ZK-080	RD75 ZK-120

ZKA - ZIRKONOVÝ KORUND

POPIS

Zirkonový korund ZKA je vhodný pro broušení všech kovů.

Má dlouhou životnost, vysoký výkon, chladný výbrus.

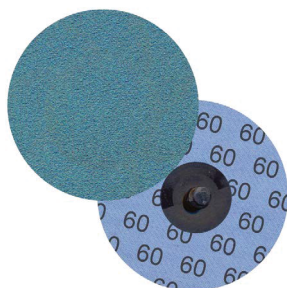
VÝROBNÍ ŘADA

Průměry k dispozici: 25, 38, 50, 75 mm

Způsob upevnění: SD, RD

Rozsah zrnitostí: P24-120

Podklad: dvouvrstvý
Další zrnitosti na vyžádání.



TYP SD

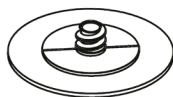
Kovový bajonet



Ø/zrnitost	24	36	60	80	120
25	SD25 ZKA-024	SD25 ZKA-036	SD25 ZKA-060	SD25 ZKA-080	SD25 ZKA-120
38	SD38 ZKA-024	SD38 ZKA-036	SD38 ZKA-060	SD38 ZKA-080	SD38 ZKA-120
50	SD50 ZKA-024	SD50 ZKA-036	SD50 ZKA-060	SD50 ZKA-080	SD50 ZKA-120
75	SD75 ZKA-024	SD75 ZKA-036	SD75 ZKA-060	SD75 ZKA-080	SD75 ZKA-120

TYP RD

Vnější plastový závit

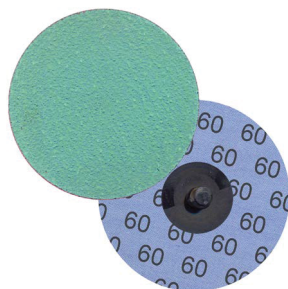


Ø/zrnitost	24	36	60	80	120
25	RD25 ZKA-024	RD25 ZKA-036	RD25 ZKA-060	RD25 ZKA-080	RD25 ZKA-120
38	RD38 ZKA-024	RD38 ZKA-036	RD38 ZKA-060	RD38 ZKA-080	RD38 ZKA-120
50	RD50 ZKA-024	RD50 ZKA-036	RD50 ZKA-060	RD50 ZKA-080	RD50 ZKA-120
75	RD75 ZKA-024	RD75 ZKA-036	RD75 ZKA-060	RD75 ZKA-080	RD75 ZKA-120

ZR - ZIRKONOVÝ KORUND S PŘETĚREM

POPIS

Zirkonový korund ZR má velmi účinná aditiva pro chladné broušení bez barevného ovlivnění obrobků. Má stabilní řeznou hranu, odolný proti roztržení. Vhodný pro broušení svarů a spojů a také úlomků a jiných ostrých vad na povrchu kovových výrobků.



VÝROBNÍ ŘADA

Průměry k dispozici: 25, 38, 50, 75 mm
 Způsob upevnění: SD, RD
 Rozsah zrnitostí: P36-120
 Podklad: třívrstvý

TYP SD

Kovový bajonet

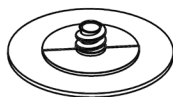


Ø/zrnitost	36	40	50	60	80	120*
25	SD25 ZR-036	SD25 ZR-040	SD25 ZR-050	SD25 ZR-060	SD25 ZR-080	SD25 ZR-120
38	SD38 ZR-036	SD38 ZR-040	SD38 ZR-050	SD38 ZR-060	SD38 ZR-080	SD38 ZR-120
50	SD50 ZR-036	SD50 ZR-040	SD50 ZR-050	SD50 ZR-060	SD50 ZR-080	SD50 ZR-120
75	SD75 ZR-036	SD75 ZR-040	SD75 ZR-050	SD75 ZR-060	SD75 ZR-080	SD75 ZR-120

* - polokřehký korund

TYP RD

Vnější plastový závit



Ø/zrnitost	36	40	50	60	80	120*
25	RD25 ZR-036	RD25 ZR-040	RD25 ZR-050	RD25 ZR-060	RD25 ZR-080	RD25 ZR-120
38	RD38 ZR-036	RD38 ZR-040	RD38 ZR-050	RD38 ZR-060	RD38 ZR-080	RD38 ZR-120
50	RD50 ZR-036	RD50 ZR-040	RD50 ZR-050	RD50 ZR-060	RD50 ZR-080	RD50 ZR-120
75	RD75 ZR-036	RD75 ZR-040	RD75 ZR-050	RD75 ZR-060	RD75 ZR-080	RD75 ZR-120

* - polokřehký korund

ACT - keramické zrno ACTIROX AF799

POPIS

ACTIROX je tzv. keramické zrno, které nabízí maximální úběr materiálu u nelegovaných ocelí. Tento materiál tak nabízí výrazné zvýšení výkonu díky rychlému řezu a také výrazné prodloužení životnosti brusného disku.

Pokud požadujete zvýšení produktivity, ACTIROX od firmy VSM je to správné řešení. Zajistí vám rychlý řez a maximální úběr.

VÝROBNÍ ŘADA

Průměry k dispozici: 50, 75 mm
Způsob upevnění: SD, RD



TYP SD

Kovový bajonet



Ø/zmitost	50	75
36	SD50 ACT-036	SD75 ACT-036

TYP RD

Vnější plastový závit

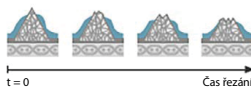


Ø/zmitost	50	75
36	RD50 ACT-036	RD75 ACT-036

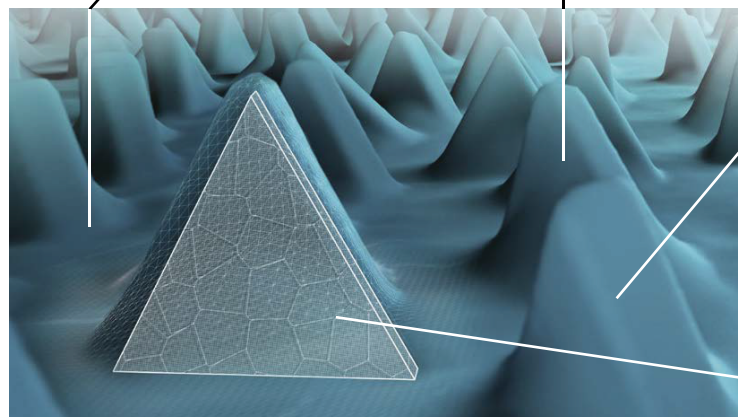
FUNKČNÍ VRSTVA



Velký řezný výkon a malé tepelné ovlivnění obrobku



Geometricky uspořádané keramické zrno má samoostřící schopnost uvolněním dílčích zrn v definovaném místě a tím zajistit trvale ostré řezné hrany.



Pro lehký i vysoký pracovní přítlak



Velký řezný výkon. Keramické zrno zaručuje maximální úběr materiálu

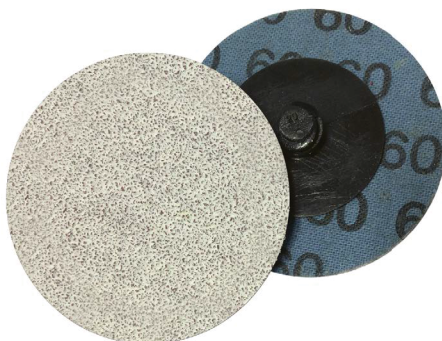
XKSC - KERAMICKÉ ZRNO S VRSTVOU STEARÁTU (proti zanášení)

POPIS

Keramické zrno XKSC má samoostřicí funkci. Nabízí velmi vysoký řezný výkon a dlouhou životnost. Vrstva stearátu zabraňuje zanášení a umožňuje tak velmi dlouhou životnost brousících disků. Vhodný zejména pro broušení hliníku a titanu.

VÝROBNÍ ŘADA

Průměry k dispozici: 50, 75 mm
(25 a 38 mm na vyžádání)
Způsob upevnění: SD, RD
Rozsah zrnitostí: P36-80
Podklad: třívrstvý



TYP SD

Kovový bajonet

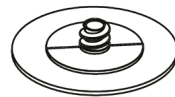
Ø/zrnitost	36	40	60	80
50	SD50 XKSC-036	SD50 XKSC-040	SD50 XKSC-060	SD50 XKSC-080
75	SD75 XKSC-036	SD75 XKSC-040	SD75 XKSC-060	SD75 XKSC-080



TYP RD

Vnější plastový závit

Ø/zrnitost	36	40	60	80
50	RD50 XKSC-036	RD50 XKSC-040	RD50 XKSC-060	RD50 XKSC-080
75	RD75 XKSC-036	RD75 XKSC-040	RD75 XKSC-060	RD75 XKSC-080



XKSC - S VRSTVOU PROTI ZANÁŠENÍ

TECHNICKÉ INFORMACE

Tavná teplota hliníku je výrazně nižší, než u oceli. Proto při běžném broušení dochází k vytváření odštěpků a teplota v pracovní ploše se blíží tavné teplotě výchozího materiálu. To je hlavní příčinou problémů, týkajících se prakticky všech operací broušení hliníku.

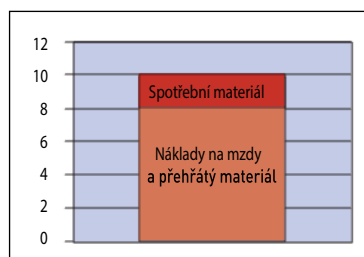
Obtíže vznikají při vysokém zahřátí hliníku a odštěpky se "přivaří" na povrch výrobku. Tyto odštěpky pak vytváří bariéru mezi obrobkem a brusnými zrnny a výrazně snižují životnost brousicích nástrojů.



Uživatelé, kteří brousí hliník, mají bohaté zkušenosti s odštěpkami a jejich vlivem na náklady broušení. Ve zpracovatelském průmyslu jsou svary na hliníku velmi časté.

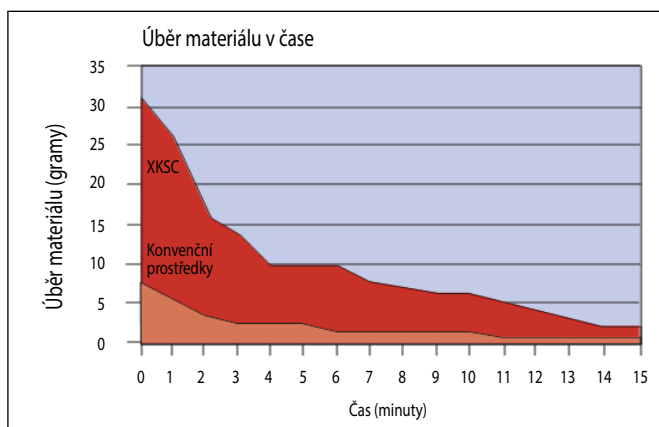
Ve slévárnictví je brusivo používáno zejména k odstranění vtoků, náliťků a velkých otrpěvů.

Poměr spotřeby po 15 minutách broušení



Graf ukazuje skladbu nákladů při běžném zpracování nebo odlévání hliníku. Při broušení hliníku představují mzdové náklady a zabránění přehřátí až 80 % všech nákladů.

Materiál XKSC využívá samochladicí efekt pro zvýšení poměru výkonu a nákladů. Díky snížené tvorbě odštěpků dosahuje materiál XKSC vysokou úroveň výkonu při broušení neželezných kovů.



XC - KERAMICKÉ ZRNO SE SPECIÁLNÍ VRSTVOU (podklad X)

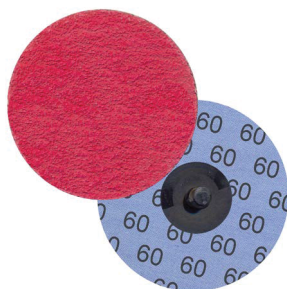
POPIS

Keramické zrno XC se speciální vrstvou má ověřenou samoostřící schopnost, chladný řez a dlouhou životnost.

Použití: na chrom, vysoce legované oceli, slitiny niklu, titanu, mosaz a bronz.

VÝROBNÍ ŘADA

Průměry k dispozici: 25, 38, 50, 75 mm
Způsob upevnění: SD, RD
Rozsah zrnitostí: P36-120
Podklad: dvouvrstvý



SD TYPE

Kovový bajonet



Ø/zrnitost	36	40	60	80	100	120
25	SD25 XC-036	SD25 XC-040	SD25 XC-060	SD25 XC-080	SD25 XC-100	SD25 XC-120
38	SD38 XC-036	SD38 XC-040	SD38 XC-060	SD38 XC-080	SD38 XC-100	SD38 XC-120
50	SD50 XC-036	SD50 XC-040	SD50 XC-060	SD50 XC-080	SD50 XC-100	SD50 XC-120
75	SD75 XC-036	SD75 XC-040	SD75 XC-060	SD75 XC-080	SD75 XC-100	SD75 XC-120

RD TYPE

Vnější plastový závit

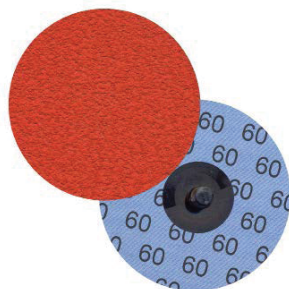


Ø/zrnitost	36	40	60	80	100	120
25	RD25 XC-036	RD25 XC-040	RD25 XC-060	RD25 XC-080	RD25 XC-100	RD25 XC-120
38	RD38 XC-036	RD38 XC-040	RD38 XC-060	RD38 XC-080	RD38 XC-100	RD38 XC-120
50	RD50 XC-036	RD50 XC-040	RD50 XC-060	RD50 XC-080	RD50 XC-100	RD50 XC-120
75	RD75 XC-036	RD75 XC-040	RD75 XC-060	RD75 XC-080	RD75 XC-100	RD75 XC-120

XKY - KERAMICKÉ ZRNO HD SE SPECIÁLNÍ VRSTVOU (podklad Y)

POPIS

Keramické zrno XKY HK má ověřenou samoostřicí schopnost, která zaručuje velký úběr materiálu a dlouhou životnost, a to i ve srovnání s běžnými keramickými zrny. Rozhodující je technologie chladného řezu, která zvyšuje výkon.



VÝROBNÍ ŘADA

Průměry k dispozici: 50, 75 mm
 Způsob upevnění: SD, RD
 Rozsah zrnitostí: P36-120
 Podklad: trojvrstvý

SD TYPE

Kovový bajonet

Ø/zrnitost	36	60	80	120
50	SD50 XKY-036	SD50 XKY-060	SD50 XKY-080	SD50 XKY-120
75	SD75 XKY-036	SD75 XKY-060	SD75 XKY-080	SD75 XKY-120



RD TYPE

Vnější plastový závit

Ø/zrnitost	36	60	80	120
50	RD50 XKY-036	RD50 XKY-060	RD50 XKY-080	RD50 XCY-120
75	RD75 XKY-036	RD75 XKY-060	RD75 XKY-080	RD75 XKY-120



XCX - KERAMICKÉ ZRNO

POPIS

Keramické zrno XCX má samoostříci schopnost, zajišťuje velký úběr materiálu a dlouhou životnost.

Vhodný pro broušení nelegovaných a/nebo nízkolegovaných ocelí, vysocelegovaných ocelí, litiny, slitin niklu a titanu.

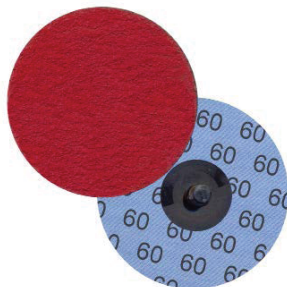
VÝROBNÍ ŘADA

Průměry k dispozici: 25, 38, 50, 75 mm

Způsob upevnění: SD, RD

Rozsah zrnitostí: P24-120

Podklad: dvouvrstvý



SD TYPE

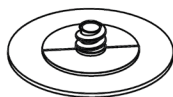
Kovový bajonet



Ø/zrnitost	24	36	40	60	80	120
25	SD25 XCX-024	SD25 XCX-036	SD25 XCX-040	SD25 XCX-060	SD25 XCX-080	SD25 XCX-120
38	SD38 XCX-024	SD38 XCX-036	SD38 XCX-040	SD38 XCX-060	SD38 XCX-080	SD38 XCX-120
50	SD50 XCX-024	SD50 XCX-036	SD50 XCX-040	SD50 XCX-060	SD50 XCX-080	SD50 XCX-120
75	SD75 XCX-024	SD75 XCX-036	SD75 XCX-040	SD75 XCX-060	SD75 XCX-080	SD75 XCX-120

RD TYPE

Vnější plastový závit



Ø/zrnitost	24	36	40	60	80	120
25	RD25 XCX-024	RD25 XCX-036	RD25 XCX-040	RD25 XCX-060	RD25 XCX-080	RD25 XCX-120
38	RD38 XCX-024	RD38 XCX-036	RD38 XCX-040	RD38 XCX-060	RD38 XCX-080	RD38 XCX-120
50	RD50 XCX-024	RD50 XCX-036	RD50 XCX-040	RD50 XCX-060	RD50 XCX-080	RD50 XCX-120
75	RD75 XCX-024	RD75 XCX-036	RD75 XCX-040	RD75 XCX-060	RD75 XCX-080	RD75 XCX-120

XF - FÍBROVÉ DISKY S KERAMICKÝM ZRNEM A SPECIÁLNÍ VRSTVOU

POPIS

Keramicke zrno typu XF na fibrovém podkladu, se speciální vrstvou, zaručuje velmi agresivní broušení a chladný výbrus.

Používá se na oceli legované chromem, chrom-niklem, vysoce legované oceli, slitiny niklu, titanu, mosaz a bronz.

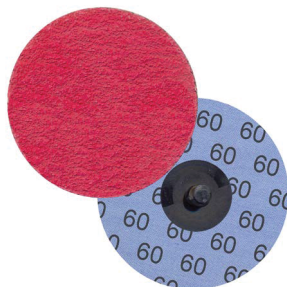
VÝROBNÍ ŘADA

Průměry k dispozici: 50, 75 mm

Způsob upevnění: SD, RD

Rozsah zrnitosti: P24-120

Podklad: dvouvrstvý



SD TYPE

Kovový bajonet

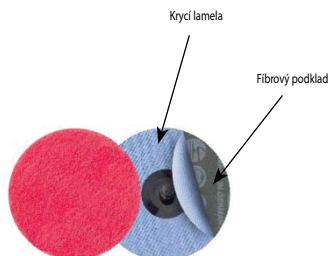
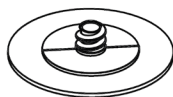
Ø/zrnitost	24	36	40	60	80	120
50	SD50 XF-024	SD50 XF-036	SD50 XF-040	SD50 XF-060	SD50 XF-080	SD50 XF-120
75	SD75 XF-024	SD75 XF-036	SD75 XF-040	SD75 XF-060	SD75 XF-080	SD75 XF-120



RD TYPE

Vnější plastový závit

Ø/zrnitost	24	36	40	60	80	120
50	RD50 XF-024	RD50 XF-036	RD50 XF-040	RD50 XF-060	RD50 XF-080	RD50 XF-120
75	RD75 XF-024	RD75 XF-036	RD75 XF-040	RD75 XF-060	RD75 XF-080	RD75 XF-120



SIC - KARBID KŘEMÍKU

POPIS

Brousící zrna karbidu křemíku jsou vhodná pro broušení plastů, běžných a bezpečnostních skel a šedé litiny.

Zaručují dlouhou životnost při broušení kamene, keramiky, skla. Velký brusný výkon na kovech.

VÝROBNÍ ŘADA

Průměry k dispozici: 25, 38, 50, 75 mm

Způsob upevnění: SD, RD

Rozsah zrnitostí: P36-600

Podklad: dvouvrstvý



SD TYPE

Kovový bajonet



Ø/zrnitost	36	40	60	80	100	120
25	SD25 SIC-036	SD25 SIC-040	SD25 SIC-060	SD25 SIC-080	SD25 SIC-100	SD25 SIC-120
38	SD38 SIC-036	SD38 SIC-040	SD38 SIC-060	SD38 SIC-080	SD38 SIC-100	SD38 SIC-120
50	SD50 SIC-036	SD50 SIC-040	SD50 SIC-060	SD50 SIC-080	SD50 SIC-100	SD50 SIC-120
75	SD75 SIC-036	SD75 SIC-040	SD75 SIC-060	SD75 SIC-080	SD75 SIC-100	SD75 SIC-120

Ø/zrnitost	150	180	240	320	400	600
25	SD25 SIC-150	SD25 SIC-180	SD25 SIC-240	SD25 SIC-320	SD25 SIC-400	SD25 SIC-600
38	SD38 SIC-150	SD38 SIC-180	SD38 SIC-240	SD38 SIC-320	SD38 SIC-400	SD38 SIC-600
50	SD50 SIC-150	SD50 SIC-180	SD50 SIC-240	SD50 SIC-320	SD50 SIC-400	SD50 SIC-600
75	SD75 SIC-150	SD75 SIC-180	SD75 SIC-240	SD75 SIC-320	SD75 SIC-400	SD75 SIC-600

RD TYPE

Vnější plastový závit



Ø/zrnitost	36	40	60	80	100	120
25	RD25 SIC-036	RD25 SIC-040	RD25 SIC-060	RD25 SIC-080	RD25 SIC-100	RD25 SIC-120
38	RD38 SIC-036	RD38 SIC-040	RD38 SIC-060	RD38 SIC-080	RD38 SIC-100	RD38 SIC-120
50	RD50 SIC-036	RD50 SIC-040	RD50 SIC-060	RD50 SIC-080	RD50 SIC-100	RD50 SIC-120
75	RD75 SIC-036	RD75 SIC-040	RD75 SIC-060	RD75 SIC-080	RD75 SIC-100	RD75 SIC-120

Ø/zrnitost	150	180	240	320	400	600
25	RD25 SIC-150	RD25 SIC-180	RD25 SIC-240	RD25 SIC-320	RD25 SIC-400	RD25 SIC-600
38	RD38 SIC-150	RD38 SIC-180	RD38 SIC-240	RD38 SIC-320	RD38 SIC-400	RD38 SIC-600
50	RD50 SIC-150	RD50 SIC-180	RD50 SIC-240	RD50 SIC-320	RD50 SIC-400	RD50 SIC-600
75	RD75 SIC-150	RD75 SIC-180	RD75 SIC-240	RD75 SIC-320	RD75 SIC-400	RD75 SIC-600

3M™ NETKANÁ TEXTILIE SCM PRO ÚPRAVU POVRCHŮ

POPIS

Materiál typu SC-BS je tuhá netkaná brusná textilie, která nabízí odstranění otřepů a dokončení povrchu. Poddajný disk z netkané textilie, v kombinaci s upínáním typu R umožňuje dobrý úběr materiálu. Otevřená struktura snižuje riziko vzniku vrypů a zajišťuje chladný výbrus. Tím je dosaženo jednotného povrchu.

Použití: odstranění otřepů, dokončování povrchu, broušení, příprava pod lak apod.

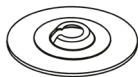
Barevné provedení: hnědá/hrubé zrnno, tmavě červená/střední zrnitost, modrá/velmi jemná zrnitost

Další rozměry na vyžádání.



SD TYPE

Kovový bajonet



Ø/zrnitost	HRUBÁ	STŘEDNÍ	VELMI JEMNÁ
50	SD50 SCM3M-COARSE	SD50 SCM3M-MEDIUM	SD50 SCM3M-VFINE
75	SD75 SCM3M-COARSE	SD75 SCM3M-MEDIUM	SD75 SCM3M-VFINE

RD TYPE

Vnější plastový závit



Ø/zrnitost	HRUBÁ	STŘEDNÍ	VELMI JEMNÁ
50	RD50 SCM3M-COARSE	RD50 SCM3M-MEDIUM	RD50 SCM3M-VFINE
75	RD75 SCM3M-COARSE	RD75 SCM3M-MEDIUM	RD75 SCM3M-VFINE

SCNV - netkaná brusná textilie VORTEX RAPID PREP

POPIS

Netkaná textilie Rapid Prep nabízí razantnější broušení, při současném jemnějším dokončování povrchu. Zvyšuje výkon bez nutnosti víceetapového broušení.

VÝROBNÍ ŘADA

Průměry k dispozici: 50, 75 mm
Způsob upevnění: pouze RD
Rozsah zrnitosti: Extra hrubé, hrubé, střední, jemné

RD TYPE

Vnější plastový závit



Ø/zrnitost	EXTRA HRUBÉ	HRUBÉ	STŘEDNÍ	JEMNÉ
50	RD50 SCNV-EX-COARSE	RD50 SCNV-COARSE	RD50 SCNV-MEDIUM	RD50 SCNV-FINE
75	RD75 SCNV-EX-COARSE	RD75 SCNV-COARSE	RD75 SCNV-MEDIUM	RD75 SCNV-FINE

SCXHD - netkaná brusná textilie VORTEX RAPID PREP XHD

UMOŽŇUJE SOUČASNÉ BROUŠENÍ I KROUŽKOVÁNÍ POVRCHU OBROBKU

POPIS

Netkaná textilie Vortex Rapid Prep umožní vyřešit jak výkonné broušení, tak i současnou úpravu povrchu "kroužkováním". Brousí svary, odšťíky, zabarvení po svařování a sjednocuje povrch v jednom kroku. Zejména vhodný pro náročné broušení svarů a kroužkování povrchu na oceli a střední hrubost disků také na měkkých kovech a slitinách.



Tyto disky také zvyšují kontrolu broušení a povrchové úpravy po tradičním brusivu na podložce, vč. fibrových disků. Mají delší výdrž, takže prodlouží interval výměny disku, tím ušetří čas a náklady, ať již při broušení za sucha nebo s chlazením.

Speciální konstrukce vláken umožní odstranit piliny a úlomky díky kontrolovanému opotřebení brousících disků.

VÝROBNÍ ŘADA

Průměry k dispozici: 50, 75 mm
Způsob upevnění: pouze RD
Rozsah zrnitosti: Hrubá, střední

TYPE RD

Vnější plastový závit



Ø/zrnitost	HRUBÁ	STŘEDNÍ
50	RD50 SCXHD-COARSE	RD50 SCXHD-MEDIUM
75	RD75 SCXHD-COARSE	RD75 SCXHD-MEDIUM

SCMLS - NETKANÁ TEXTILIE NA ÚPRAVU POVRCHU

POPIS

Netkaná textilie typu SCMLS nabízí větší poddajnost a dobře se tak přizpůsobí povrchu obrobku ve všech směrech. Rychlejší dokončení povrchu bez zanášení disku. Sjednocený povrch.

VÝROBNÍ ŘADA

Průměry k dispozici: 25, 38, 50, 75 mm
 Způsob upevnění: SD, RD
 Rozsah zrnitosti: Ex. hrubé - hrubé střední - jemné
 Podklad: jednovrstvý



SD TYPE

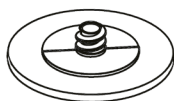
Kovový bajonet



Ø/zrnitost	EX. HRUBÉ	HRUBÉ	STŘEDNÍ	JEMNÉ
25	SD25 SCMLS-EX.COARSE	SD25 SCMLS-COARSE	SD25 SCMLS-MEDIUM	SD25 SCMLS-FINE
38	SD38 SCMLS-EX.COARSE	SD38 SCMLS-COARSE	SD38 SCMLS-MEDIUM	SD38 SCMLS-FINE
50	SD50 SCMLS-EX.COARSE	SD50 SCMLS-COARSE	SD50 SCMLS-MEDIUM	SD50 SCMLS-FINE
75	SD75 SCMLS-EX.COARSE	SD75 SCMLS-COARSE	SD75 SCMLS-MEDIUM	SD75 SCMLS-FINE

RD TYPE

Vnější plastový závit



Ø/zrnitost	EX. HRUBÉ	HRUBÉ	STŘEDNÍ	JEMNÉ
25	RD25 SCMLS-EX.COARSE	RD25 SCMLS-COARSE	RD25 SCMLS-MEDIUM	RD25 SCMLS-FINE
38	RD38 SCMLS-EX.COARSE	RD38 SCMLS-COARSE	RD38 SCMLS-MEDIUM	RD38 SCMLS-FINE
50	RD50 SCMLS-EX.COARSE	RD50 SCMLS-COARSE	RD50 SCMLS-MEDIUM	RD50 SCMLS-FINE
75	RD75 SCMLS-EX.COARSE	RD75 SCMLS-COARSE	RD75 SCMLS-MEDIUM	RD75 SCMLS-FINE

SCAN - netkaná textilie WEBRAX AN70150

NETKANÁ TEXTILIE, VYZTUŽENÁ PLÁTNEM

POPIS

Kompaktní netkaná brousící textilie s dobrým úběrem.

Snižuje namáhání obrobku ve srovnání s tradičními brusnými kotouči. Výborná přilnavost suchého zipu, pokud je použit podložný talíř Hermes X, speciál. Nedochází při aplikaci k podbrusování, např. u automobilních dílů karosérie. Vyztužení plátnem zvyšuje bezpečnost obsluhy při broušení. Korundová zrna vyvolávají saténovací efekt u nerezové oceli. Výrobek může být použit jak za sucha, tak i s chlazením. (Je odolný vodě, emulzím i olejům).



VÝROBNÍ ŘADA

Průměry k dispozici: 25, 38, 50, 75 mm

Způsob upevnění: SD

Rozsah zrnitostí: Ex. hrubé - hrubé - střední - jemné - velmi jemné

Podklad: netkaná textilie vyztužená plátnem

SD TYPE

Kovový bajonet



Ø/zrnitost	EX. HRUBÉ (+80)	HRUBÉ (+100)	STŘEDNÍ (+180)	JEMNÉ (+280)	VELMI JEMNÉ (+800)
25	SD25 SCAN-EXCRS	SD25 SCAN-CRS	SD25 SCAN-MED	SD25 SCAN-FIN	SD25 SCAN-VFINE
38	SD38 SCAN-EXCRS	SD38 SCAN-CRS	SD38 SCAN-MED	SD38 SCAN-FIN	SD38 SCAN-VFINE
50	SD50 SCAN-EXCRS	SD50 SCAN-CRS	SD50 SCAN-MED	SD50 SCAN-FIN	SD50 SCAN-VFINE
75	SD75 SCAN-EXCRS	SD75 SCAN-CRS	SD75 SCAN-MED	SD75 SCAN-FIN	SD75 SCAN-VFINE

SCB - PRODUKTIVNÍ ÚPRAVA POVRCHU

POPIS

Netkaná textilie SCB umožňuje kvalitní úpravu povrchu zejména na kovech, ale i plastových povlacích a kompozitních materiálech. Povrch je sjednocený.

Doporučujeme pro nekovové materiály.

VÝROBNÍ ŘADA

Průměry k dispozici: 25, 38, 50, 75 mm

Způsob upevnění: SD, RD

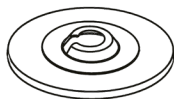
Rozsah zrnitosti: Hrubé - střední - jemné

Podklad: jednovrstvý



SD TYPE

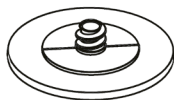
Kovový bajonet



Ø/zrnitost	HRUBÉ	STŘEDNÍ	JEMNÉ
25	SD25 SCB-COARSE	SD25 SCB-MEDIUM	SD25 SCB-FINE
38	SD38 SCB-COARSE	SD38 SCB-MEDIUM	SD38 SCB-FINE
50	SD50 SCB-COARSE	SD50 SCB-MEDIUM	SD50 SCB-FINE
75	SD75 SCB-COARSE	SD75 SCB-MEDIUM	SD75 SCB-FINE

RD TYPE

Vnější plastový závit



Ø/zrnitost	HRUBÉ	STŘEDNÍ	JEMNÉ
25	RD25 SCB-COARSE	RD25 SCB-MEDIUM	RD25 SCB-FINE
38	RD38 SCB-COARSE	RD38 SCB-MEDIUM	RD38 SCB-FINE
50	RD50 SCB-COARSE	RD50 SCB-MEDIUM	RD50 SCB-FINE
75	RD75 SCB-COARSE	RD75 SCB-MEDIUM	RD75 SCB-FINE

SCHD - NETKANÁ TEXTILIE PRO NÁROČNÉ ÚPRAVY PОВRCHU

POPIS

Netkaná textilie SCHD nabízí vysoký výkon před finální úpravou povrchu. Výrobek umožňuje velký úběr materiálu ve srovnání s ostatními alternativami.

Doporučujeme pro obtížné broušení měkké a nerezové oceli.

VÝROBNÍ ŘADA

Průměry k dispozici: 50, 75 mm
Způsob upevnění: SD, RD
Rozsah zrnitosti: Hrubé - střední
Podklad: jednovrstvý

DVOJÍ VÝKON

Nová netkaná textilie pro náročné broušení nabízí konkurenční výhodu tím, že snižuje počet nezbytných kroků broušení. Umožňuje obrousit v jednom kroku svary pro následné lakování.

VÝHODY

- až 4x delší životnost oproti konkurenčním výrobkům
- rychlejší úběr oproti konkurenci, zejména prvních 5 minut
- odolnější provedení, zejména při broušení hran
- výrazně odolnější proti zanášení oproti konkurenčním výrobkům, zejména na kraji disků při práci v úzkých koutech
- provedení "medium" (střední) zaručuje podobnou kvalitu povrchu jako konkurenční výrobky, avšak s až trojnásobnou životností
- provedení "coarse" (hrubé) je jen mírně hrubší než stávající konkurenční výrobky, avšak opět má až trojnásobnou životnost

SD TYPE

Kovový bajonet



Ø/zrnitost	HRUBÉ	STŘEDNÍ
50	SD50 SCHD-COARSE	SD50 SCHD-MEDIUM
75	SD75 SCHD-COARSE	SD75 SCHD-MEDIUM

RD TYPE

Vnější plastový závit



Ø/zrnitost	HRUBÉ	STŘEDNÍ
50	RD50 SCHD-COARSE	RD50 SCHD-MEDIUM
75	RD75 SCHD-COARSE	RD75 SCHD-MEDIUM



Nejvyšší výkon

Méně výměn disků, větší rychlost, vyšší efektivita. Ověřeno na nesčetných aplikacích při broušení měkkých a nerezových ocelí.

POUŽITÍ

- vyhlazení povrchu po aplikaci fibrových disků které je díky výkonu této SCHD kvality netkané textilie mnohem rychlejší
- lehké broušení, např. svařované kouty, kde není velký přídavek materiálu
- lehké odstraňování ořepů
- odstranění povrchových škrábaců a stop po manipulaci
- čištění a vyhlazení svarů, když není požadováno jejich přebroušení
- aplikace v sériové výrobě, např. ve výrobě stavebních strojů

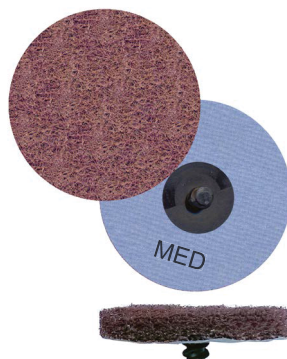
CFHD - NETKANÁ TEXTILIE ČIŠTĚNÍ A DOKONČOVÁNÍ

POPIS

Netkaná textilie CFHD je určena pro velmi jemné dokončování povrchu a broušení tvarovaného povrchu. Dále pro čištění kovů a lakovaných ploch.

VÝROBNÍ ŘADA

Průměry k dispozici: 25, 38, 50, 75 mm
 Způsob upevnění: SD, RD
 Rozsah zrnitostí: Hrubé - střední - jemné - velmi jemné
 Podklad: dvouvrstvý



SD TYPE

Kovový bajonet



Ø/zrnitost	HRUBÉ	STŘEDNÍ	JEMNÉ	VELMI JEMNÉ
25	SD25 CFHD-COARSE	SD25 CFHD-MEDIUM	SD25 CFHD-FINE	SD25 CFHD-VFINE
38	SD38 CFHD-COARSE	SD38 CFHD-MEDIUM	SD38 CFHD-FINE	SD38 CFHD-VFINE
50	SD50 CFHD-COARSE	SD50 CFHD-MEDIUM	SD50 CFHD-FINE	SD50 CFHD-VFINE
75	SD75 CFHD-COARSE	SD75 CFHD-MEDIUM	SD75 CFHD-FINE	SD75 CFHD-VFINE

RD TYPE

Vnější plastový závit



Ø/zrnitost	HRUBÉ	STŘEDNÍ	JEMNÉ	VELMI JEMNÉ
25	RD25 CFHD-COARSE	RD25 CFHD-MEDIUM	RD25 CFHD-FINE	RD25 CFHD-VFINE
38	RD38 CFHD-COARSE	RD38 CFHD-MEDIUM	RD38 CFHD-FINE	RD38 CFHD-VFINE
50	RD50 CFHD-COARSE	RD50 CFHD-MEDIUM	RD50 CFHD-FINE	RD50 CFHD-VFINE
75	RD75 CFHD-COARSE	RD75 CFHD-MEDIUM	RD75 CFHD-FINE	RD75 CFHD-VFINE

RYCHLOUPÍNACÍ DISKY PRO ČIŠTĚNÍ A DOKONČOVÁNÍ POVRCHU

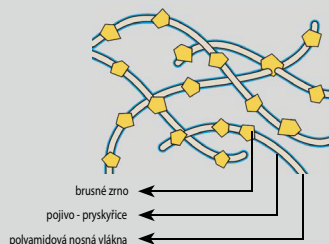
POPIS

Netkaná brousící textilie řady CF spojuje vysokou kvalitu vláken s flexibilní technologií pryskyřice. V kombinaci s vysokým obsahem brusných zrn garantuje sjednocený povrch každého obrobku.

Tento výrobek se používá pro ruční práce za nízkých teplot a malého přítlaku. Provedení CF zaručuje kvalitní jemný povrch především na kovech, ale i plastech, lakovaném povrchu i kompozitních materiálech. Povrch je vždy vzhledově sjednocený.

VÝHODY

- pružnost výrobku garantuje přístup i na těžko dostupná místa
- povrch vykazuje jednotnou kresbu po broušení díky rozložení zrn ve výrobku
- prodloužená životnost díky rozložení brusných zrn v celém průřezu tkaniny.
- pro ruční i strojní aplikace
- odolný proti roztržení
- nezanášá se



CFHP - VYSOCE VÝKONNÁ NETKANÁ TEXTILIE PRO ČIŠTĚNÍ A DOKONČOVÁNÍ

POPIS

Netkaná textilie v provedení CFHP je velmi výkonná a odolná. Představuje nejlepší výrobek pro lehké odstranění otřepů a pro dokončovací operace. Disky z tohoto materiálu jsou dostatečně pevné a odolné pro dokončovací operace na svarech a hranách. Zejména při aplikaci na výrobcích z hliníku dosahuje výrobných výsledků.

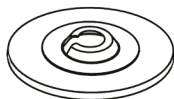
VÝROBNÍ ŘADA

Průměry k dispozici: 50, 75 mm
 Způsob upevnění: SD, RD
 Rozsah zrnitostí: zelená/hrubá - modrá/střední - hnědá/jemná
 Podklad: dvouvrstvý



SD TYPE

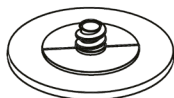
Kovový bajonet



Ø/zrnitost	ZELENÉ HRUBÉ	MODRÉ STŘEDNÍ	HNĚDÉ JEMNÉ
50	SD50 CFHP-COARSE	SD50 CFHP-MEDIUM	SD50 CFHP-FINE
75	SD75 CFHP-COARSE	SD75 CFHP-MEDIUM	SD75 CFHP-FINE

RD TYPE

Vnější plastový závit



Ø/zrnitost	ZELENÉ HRUBÉ	MODRÉ STŘEDNÍ	HNĚDÉ JEMNÉ
50	SD50 CFHP-COARSE	SD50 CFHP-MEDIUM	SD50 CFHP-FINE
75	SD75 CFHP-COARSE	SD75 CFHP-MEDIUM	SD75 CFHP-FINE

UNI - LISOVANÉ DISKY Z NETKANÉ TEXTILIE (UNITIZED)

POPIS

Tyto disky jsou vyrobeny z vysoce kvalitní slisované netkané textilie. Specifická konstrukce disků umožňuje lehce brousit i při dokončování povrchu. Výrobky lze použít pro odjehlování, čištění, zaoblování hran, dokončování povrchů, sjednocování a leštění.

VÝROBNÍ ŘADA

Průměry k dispozici: 50, 75 mm
 Způsob upevnění: SD, RD
 Density: 8 - 6 - 3 - 2
 Rozsah zrnitostí: Hrubé - střední - jemné
 Podklad: jednovrstvý
 Rozměry průměrů 20, 25 a 38 mm na vyžádání.



SD TYPE

Kovový bajonet

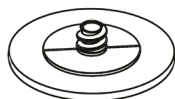


Ø/zrnitost	8A HRUBÉ	6A STŘEDNÍ	6S JEMNÉ
50	SD50 UNI-8AC	SD50 UNI-6AM	SD50 UNI-6SF
75	SD75 UNI-8AC	SD75 UNI-6AM	SD75 UNI-6SF

Ø/zrnitost	3S JEMNÉ	2A STŘEDNÍ	2S JEMNÉ
50	SD50 UNI-3SF	SD50 UNI-2AM	SD50 UNI-2SF
75	SD75 UNI-3SF	SD75 UNI-2AM	SD75 UNI-2SF

RD TYPE

Vnější plastový závit



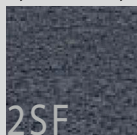
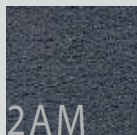
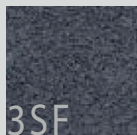
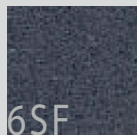
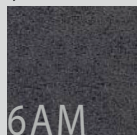
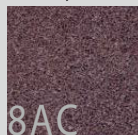
Ø/zrnitost	8A HRUBÉ	6A STŘEDNÍ	6S JEMNÉ
50	RD50 UNI-8AC	RD50 UNI-6AM	RD50 UNI-6SF
75	RD75 UNI-8AC	RD75 UNI-6AM	RD75 UNI-6SF

Ø/zrnitost	3S JEMNÉ	2A STŘEDNÍ	2S JEMNÉ
50	RD50 UNI-3SF	RD50 UNI-2AM	RD50 UNI-2SF
75	RD75 UNI-3SF	RD75 UNI-2AM	RD75 UNI-2SF

TVRDOST/TUHOST LISOVANÝCH NETKANÝCH MATERIÁLŮ

velmi tuhý (silně slisovaný)

méně tuhý (lehce slisovaný)



8AC

6AM

6SF

3SF

2AM

2SF

SYSTÉM ODSÁVÁNÍ RYCHLOUPÍNACÍCH DISKŮ

Unikátní systém odsávání rychloupínacích disků v rozměru 2", 3" a 4" (51, 75 a 100 mm) je doporučen pro použití všude tam, kde je komplikovaný přístup pro odstranění prachu a úlomků.

- při použití speciálního krytu jsou prach a úlomky zachyceny podtlakem
- zachytíte i škodlivé látky, jako např. šestimocný chróm

Standardně k dispozici v rozměru 2" (51 mm).
V rozměrech 3 a 4" (75 a 100 mm) na vyžádání.



Rychloupínací disky s otvory, odpovídající podložky a účinný systém odsávání zaručují dokonalé odsávání a broušení neželezných kovů.

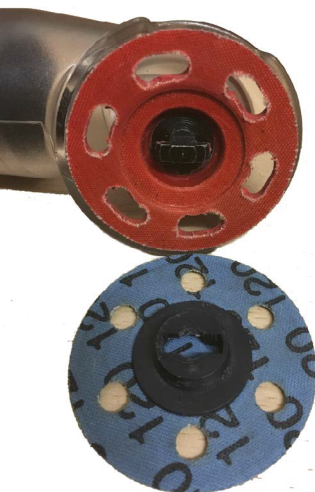
- uhlíkových vláken
- kompozitu
- sklolaminátu
- lakovaného hliníku
- pokovených dílů
- mnoho dalších



RYCHLOUPÍNACÍ DISKY

Rychloupínací disky s otvory, odpovídající podložky a účinný systém odsávání zaručují dokonalé odsávání a broušení i neželezných kovů, jako jsou uhlíková vlákna, kompozit, sklolaminát, lakovaný hliník, pokovené díly a mnoho dalších.

Během broušení umožňuje konstrukce disků a podložky účinné odsávání prachu, úlomků a nežádoucích příměsí (vč. šestimocného chromu) do přídavného vysavače a filtrační jednotky. Tím zaručuje čisté a bezpečné pracoviště.





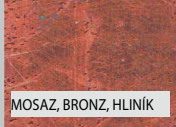
Velmi pevné upínání typu GD zaručuje mnohem pevnější spojení disku a podložky.

Rychlejší a jednodušší osazení.

Systém "západky" garantuje rychlé upnutí bez možného chybného postupu.

Nezbytný výrobek pro atomové elektrárny, výrobu letadel, automobilový průmysl, výrobu lodí a dopravních prostředků.

POUŽITÍ

 <p>UHLÍKOVÁ OCEL</p>	ODSTRANĚNÍ OTŘEPŮ	otřepy na konstrukci strojů otřepy v drážkách sražení hran vysekávaných dílů odstranění otřepů po řezání laserem	6AM - 8AC 2SF - 2AM - 2SF 2AM - 6AM 8AC - 6AM
	LEŠTĚNÍ, DOKONČOVÁNÍ, SJEDNOCOVÁNÍ POVRCHU	leštění válečkových ložisek leštění forem a raznic dekorativní saténování hrubé dokončování povrchu rýhování povrchu 80 - 100 zrny	3SF - 2SF 2SF 6AM - 6SF 2SF 8AC
	ODSTRANĚNÍ OTŘEPŮ	otřepy a hrany na lopatkách turbin otřepy na pístových kroužcích otřepy na závitěch zaoblení ostrých hran na nerezových dílech	2SF - 3SF 6AM - 3SF 3SF - 2SF 6AM
	LELEŠTĚNÍ, DOKONČOVÁNÍ, SJEDNOCOVÁNÍ POVRCHU	leštění lékařských zařízení leštění součástek turbínových motorů leštění blízké zrcadlovému lesku odstranění stop opracování z turbínových lopatek	2AM - 2SF 2SF - 3SF 2SF 2AM - 3SF
 <p>NEREZOVÁ OCEL</p>	ODSTRANĚNÍ OTŘEPŮ	otřepy na hliníkových dílech otřepy na složitých odlitcích	6AM - 8AC - 2AM 3SF - 2SF
	LELEŠTĚNÍ, DOKONČOVÁNÍ, SJEDNOCOVÁNÍ POVRCHU	hrubé dokončení povrchu leštění bižuterie dekoraativní dokončení stavebních prvků oprava malých vad	2SF 2SF - 2AM 2SF 2AM
	ODSTRANĚNÍ OTŘEPŮ	otřepy na plastech	2AM - 2SF
	SJEDNOCENÍ POVRCHU	odstranění výronků z plastových dílů	3SF - 2AM - 2SF
 <p>MOSAZ, BRONZ, HLINÍK</p>	ODSTRANĚNÍ OTŘEPŮ	otřepy na plastech	2AM - 2SF
	SJEDNOCENÍ POVRCHU	odstranění výronků z plastových dílů	3SF - 2AM - 2SF

STUPNĚ TUHOSTI

LEŠTĚNÍ SJEDNOCENÍ ČISTĚNÍ OTŘEPY	JEMNĚ	6SF ODHROTOVÁNÍ LEŠTĚNÍ	3SF ČISTĚNÍ LEŠTĚNÍ	2SF ČISTĚNÍ LEŠTĚNÍ	
	STŘEDNĚ	6AM ODHROTOVÁNÍ SJEDNOCENÍ		2AM SJEDNOCENÍ LEŠTĚNÍ	
	HRUBĚ	8AC ODHROTOVÁNÍ ČISTĚNÍ			
		TVRDĚ	STŘEDNĚ	STŘEDNĚ MĚKKĚ	MĚKKĚ
		VELMI AGRASIVNÍ		MÁLO AGRASIVNÍ	

ŘADA 8
Velký úběr materiálu, který zajišťuje čistý povrch. Vysoká hustota disků zajišťuje odolnost proti roztřížení na hranách a dlouhou životnost při odhrotování a leštění.

ŘADA 6
Vyžaduje jen lehký přítlak pro sjednocení a dokončení povrchu. Velký úběr i při dosažení lesklého povrchu.

ŘADA 3
Zvýšená odolnost na hranách a dlouhá životnost při sjednocování a leštění povrchu.

ŘADA 2
Nízká hustota a vysoká přizpůsobivost profilu povrchu, dosažení sjednoceného vzhledu. Vhodný pro aplikace, kde jsou velmi malé rozměrové tolerance.

LISOVANÁ NETKANÁ TEXTILIE
 RYCHLOUPÍNAČÍ DISKY

TRZ - TRIZACT™

POPIS

Výrobek Trizact™ společnosti 3M je určen pro jemné dokončovací a lešticí operace na nerezových i uhlíkových ocelích, slitiny niklu, titan a hliník.

VÝROBNÍ ŘADA

Průměry k dispozici: 50, 75 mm
 Způsob upevnění: RD
 Rozsah zrnitostí: A6(P2500), A16(P2000), A30(P700),
 Podklad: dvouvrstvý, flexibilní provedení
 třívrstvý, tuhé provedení

TRIZACT - FLEXIBILNÍ PŘÍKRYTÍ

Ø/zrnitost	A6	A16	A30
25	RD25 TRZ-A6	RD25 TRZ-A16	RD25 TRZ-A30
38	RD38 TRZ-A6	RD38 TRZ-A16	RD38 TRZ-A30
50	RD50 TRZ-A6	RD50 TRZ-A16	RD50 TRZ-A30
75	RD75 TRZ-A6	RD75 TRZ-A16	RD75 TRZ-A30

TRIZACT - TUHÉ PŘÍKRYTÍ

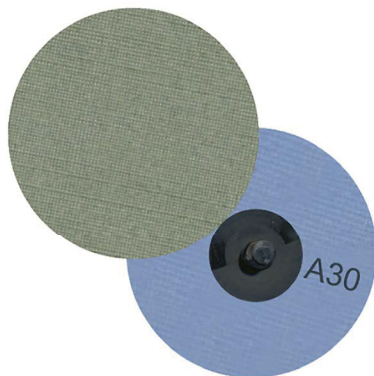
Ø/zrnitost	A6	A16	A30
25	RD25 TRZF-A6	RD25 TRZF-A16	RD25 TRZF-A30
38	RD38 TRZF-A6	RD38 TRZF-A16	RD38 TRZF-A30
50	RD50 TRZF-A6	RD50 TRZF-A16	RD50 TRZF-A30
75	RD75 TRZF-A6	RD75 TRZF-A16	RD75 TRZF-A30

TRIZACT - POLOTUHÉ PŘÍKRYTÍ

Ø/zrnitost	A6	A16	A30
25	RD25 TRZSC-A6	RD25 TRZSC-A16	RD25 TRZSC-A30
38	RD38 TRZSC-A6	RD38 TRZSC-A16	RD38 TRZSC-A30
50	RD50 TRZSC-A6	RD50 TRZSC-A16	RD50 TRZSC-A30
75	RD75 TRZSC-A6	RD75 TRZSC-A16	RD75 TRZSC-A30

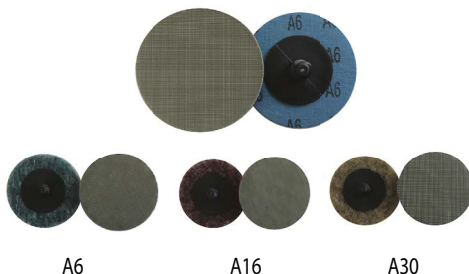
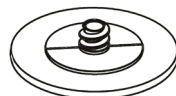
TRIZACT - VELKOPRŮMĚROVÉ POLOTUHÉ PŘÍKRYTÍ

Ø/zrnitost	A6	A16	A30
115	TSD115 TRZSC-A6	TSD115 TRZSC-A16	TSD115 TRZSC-A30
125	TSD125 TRZSC-A6	TSD125 TRZSC-A16	TSD125 TRZSC-A30
150	TSD150 TRZSC-A6	TSD150 TRZSC-A16	TSD150 TRZSC-A30



TYP RD

Vnější plastový závit.
 Upinání SD a GD na vyžádání.

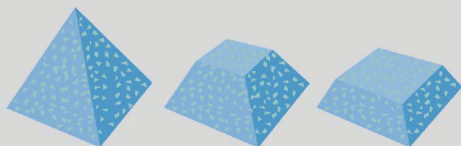


Kvalita A45, A65 a A100 na vyžádání
 pro všechny typy provedení

3M™ TRIZACT™

Kvalita pro dokončovací operace

3M™ TRIZACT™ je ideální výrobek pro dokončovací operace na nerezové oceli, uhlíkové oceli, slitinách niklu, titanu a hliníku a byl vyvinut pro poslední brousící operace, pro zjemnění povrchu. Tento výrobek využívá veškeré výhody technologie Trizact™ a rychloupínacích disků.



Třírozměrná struktura výrobku 3M™ Trizact™ obsahuje mnoho vrstev brousících zrn. Struktura podobná pyramidě umožňuje trvale ostřejší hrany a stejný výkon broušení, jehož výsledkem je rychlejší broušení po celou dobu životnosti disku.

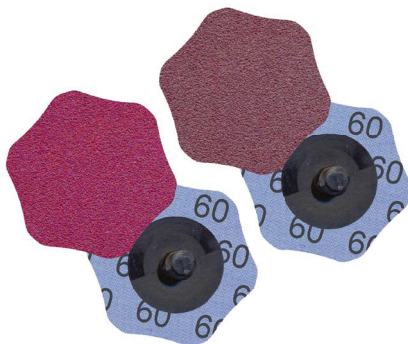
SPCAE - TVAROVANÝ DISK

POPIS

Zvlněný okraj disku zabraňuje ostrému broušení hrany. Takto tvarovaný disk lépe kopíruje tvar obrobku bez podbroušení.

VÝROBNÍ ŘADA

Průměry k dispozici: 55 mm
 Způsob upevnění: SD, RD
 Rozsah zrnitostí: P36-180
 Podklad: dvouvrstvý
 Podložka: používá se s podložkou pro průměr 50 mm
 Další kvality brusiva a rozměry na vyžádání.



SD TYPE

Kovový bajonet

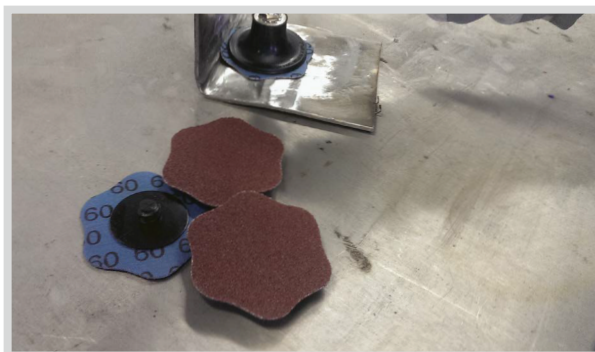
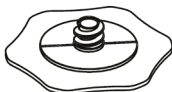
Ø/zrnitost	36	60	80	120	180
55	SD55 SPCAE-036	SD55 SPCAE-060	SD55 SPCAE-080	SD55 SPCAE-120	SD55 SPCAE-180



RD TYPE

Vnější plastový závit

Ø/zrnitost	36	60	80	120	180
55	RD55 SPCAE-036	RD55 SPCAE-060	RD55 SPCAE-080	RD55 SPCAE-120	RD55 SPCAE-180



SPSC - NETKANÁ TEXTILIE - HVĚZDICE

POPIS

Hvězdice netkané textilie, provedení SPSC, jsou vhodné pro operace na těžko přístupných místech a na konkávních (vydutých) plochách.

VÝROBNÍ ŘADA

Průměry k dispozici:

75 mm

Způsob upevnění:

SD, RD

Rozsah zrnitostí:

Hrubý - střední - jemný

Podklad:

jednovrstvý

Holder:

lze použít s podložkou o průměru 50 nebo 75 mm.

Další kvality brusiva a rozměry vyžádání.



SD TYPE

Kovový bajonet

Ø/zrnitost	HRUBÝ	STŘEDNÍ	JEMNÝ
75	SD75 SPSCSB-COARSE	SD75 SPSCSB-MEDIUM	SD75 SPSCSB-FINE

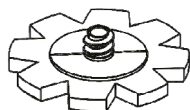


Ø/zrnitost	HD HRUBÝ	HD STŘEDNÍ
75	SD75 SPSCSD-COARSE	SD75 SPSCSD-MEDIUM

RD TYPE

Vnější plastový závit

Ø/zrnitost	HRUBÝ	STŘEDNÍ	JEMNÝ
75	RD75 SPSCSB-COARSE	RD75 SPSCSB-MEDIUM	RD75 SPSCSB-FINE



Ø/zrnitost	HD HRUBÝ	HD STŘEDNÍ
75	RD75 SPSCSD-COARSE	RD75 SPSCSD-MEDIUM



PFD - FILCOVÉ RYCHLOUPÍNAČÍ DISKY

POPIS

Rychloupínačí filcové disky jsou vhodné pro leštění s tuhou nebo tekutou pastou, vč. diamantové, u středně velkých dílů.

VÝROBNÍ ŘADA

Průměry k dispozici: 25, 38, 50, 75 mm

Způsob upevnění: SD, RD

Thickness: 5 mm

Podklad: jednovrstvý



SD TYPE

Kovový bajonet

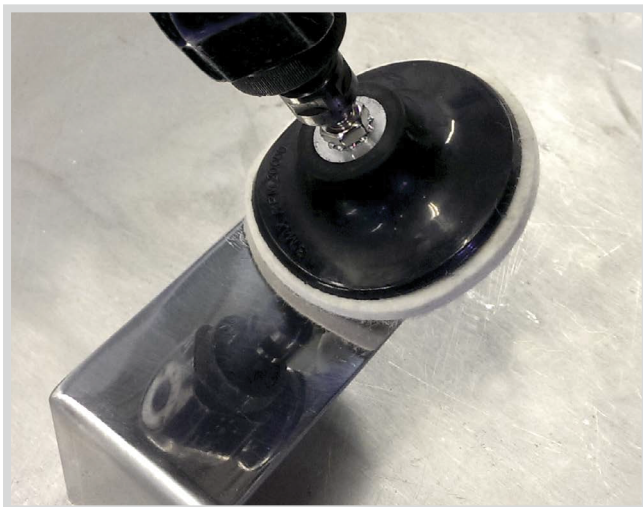
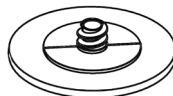
Ø/zrnitost	FILC
25	SD25 PFD
38	SD38 PFD
50	SD50 PFD
75	SD75 PFD



RD TYPE

Vnější plastový závit

Ø/zrnitost	FILC
25	RD25 PFD
38	RD38 PFD
50	RD50 PFD
75	RD75 PFD



FLA - LAMELOVÉ MINI-DISKY

POPIS

Lamelové mini-disky typu FLA jsou výhodné pro brousící operace, kde nabízí vysoký úběr materiálu.

Částečně se hodí i pro broušení svarů v těžko přístupných místech.

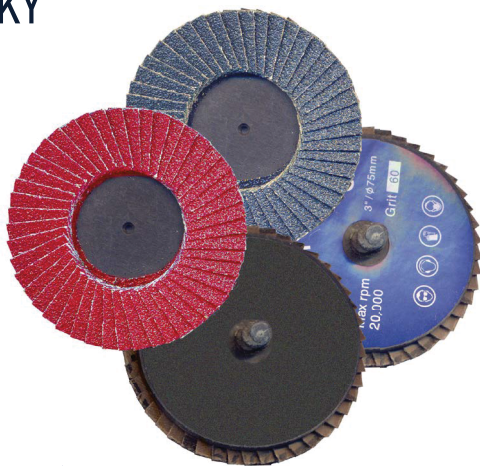
VÝROBNÍ ŘADA

Průměry k dispozici: 50, 75 mm

Způsob upevnění: SD, RD

Rozsah zrnitostí: P40-120

Provedení: zirkonové plátno (modrá barva)
keramické zrna (červená barva)



ZIRKONOVÉ ZRNO (MODRÁ BARVA)

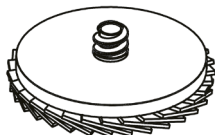
Ø/zrnitost	40	60	80	120
50	RD50 FLAZ-040	RD50 FLAZ-060	RD50 FLAZ-080	RD50 FLAZ-120
75	RD75 FLAZ-040	RD75 FLAZ-060	RD75 FLAZ-080	RD75 FLAZ-120

KERAMICKÉ ZRNO (ČERVENÁ BARVA)

Ø/zrnitost	40	60	80	120
50	RD50 FLAC-040	RD50 FLAC-060	RD50 FLAC-080	RD50 FLAC-120
75	RD75 FLAC-040	RD75 FLAC-060	RD75 FLAC-080	RD75 FLAC-120

TVAR A - TYP RD

Vnější plastový závit



FLEXIBILNÍ DIAMANTOVÉ RYCHLOUPÍNACÍ DISKY

Nový výrobek se špičkovým brusným zrnem

Vhodný pro aplikace ve výrobě letadel a protetických pomůcek. Používá se na broušení těžko obrobitelných materiálů, jako jsou karbidy, kompozity, sklo, keramika, kámen a také pro třírozměrné díly, jako jsou turbínové lopatky.

- velmi pevné, vodě odolné, podklad z polyesteru
- otevřená bodová struktura nabízí výkon a dlouhou životnost, při současně výkonném broušení hran
- zajišťuje agresivní broušení při snížené námaze a tepelném ovlivnění
- systém rychloupínání usnadňuje změnu zrnitostí

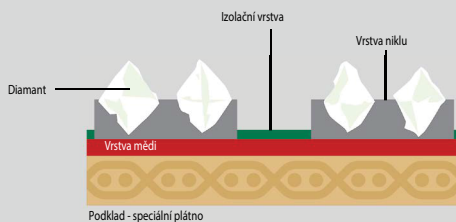
DIAMANTOVÁ ŘADA RYCHLOUPÍNACÍCH DISKŮ

VELMI DLOUHÁ ŽIVOTNOST
díky nízkému opotřebení brusných zrn
díky nové struktuře zrn a technologii výroby

BROUSÍ VELMI TVRDÉ MATERIÁLY
díky prvotřídní kvalitě brusných diamantových zrn
díky použití speciálního podložního materiálu (plátna)

STEJNORODÁ KVALITA POVRCHU
díky vynikajícímu brusnému výkonu diamantových zrn
díky chladnému řezu nedochází k tepelnému ovlivnění obrobku

VHODNÝ PRO PRÁCI ZA SUCHA I ZA MOKRA
díky dobré odolnosti zvýšeným teplotám



DAX - FLEXIBILNÍ DIAMANTOVÉ RYCHLOUPÍNACÍ DISKY

POPIS

Výrobky v provedení DAX nabízí vysoký výkon při opracování velmi tvrdých nekovových materiálů, jako např. tvrdokov, sklo, kera - mika, plasty, sklotextil, přírodní kámen a kompozit (Kevlar) aj.

VÝROBNÍ ŘADA

Průměry k dispozici: 50, 75 mm

Způsob upevnění: SD, RD

Rozsah zrnitostí:

■ ZELENÝ - 250 μm (P60-80)

■ ČERNÝ - 125 μm (P120)

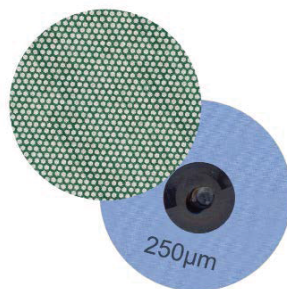
■ ČERVENÝ - 74 μm (P220)

■ ŽLUTÝ - 40 μm (P400)

□ BÍLÝ - 20 μm (P800)

Podklad:

trojvrstvý



SD TYPE

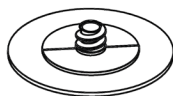
Kovový bajonet



Ø/zrnitost	250 μm	125 μm	74 μm	40 μm	20 μm
50	SD50 DAX-250	SD50 DAX-125	SD50 DAX-74	SD50 DAX-40	SD50 DAX-20
75	SD75 DAX-250	SD75 DAX-125	SD75 DAX-74	SD75 DAX-40	SD75 DAX-20

RD TYPE

Vnější plastový závit



Ø/zrnitost	250 μm	125 μm	74 μm	40 μm	20 μm
50	RD50 DAX-250	RD50 DAX-125	RD50 DAX-74	RD50 DAX-40	RD50 DAX-20
75	RD75 DAX-250	RD75 DAX-125	RD75 DAX-74	RD75 DAX-40	RD75 DAX-20

CSD - RYCHLOUPÍNACÍ ČISTÍCÍ DISKY Z NETKANÉ TEXTILIE

Výrobky v provedení C-strip jsou k dispozici jak s upínáním RD, tak i SD.

Tyto výrobky jsou ideální pro hrubé čištění, jako je např. odstranění rzi, svarů, tepelné zbarvení povrchu, příp. zbytků lepidla. Otevřená struktura brusiva zabraňuje zalepování a povrch je snáze vyčištěn, s mírně větším úběrem materiálu.

V nabídce je standardně v barvě černé, cihlové (tužší s rychlejším úběrem a delší životností) a modré (velký úběr a výrazně dlouhá životnost).



Rychloupínací disky C-strip v černé barvě

Průměr	50 mm	75 mm	100 mm
Max otáčky	8 000	5 000	4 000
Balení	10	10	10
RD kód	RD50 CSD-BLACK	RD75 CSD-BLACK	RD100 CSD-BLACK
SD kód	SD50 CSD-BLACK	SD75 CSD-BLACK	-

Rychloupínací disky C-strip v cihlové barvě

Průměr	50 mm	75 mm	100 mm
Max otáčky	8 000	5 000	4 000
Balení	10	10	10
RD kód	RD50 CSD-RED	RD75 CSD-RED	RD100 CSD-RED
SD kód	SD50 CSD-RED	SD75 CSD-RED	-

Rychloupínací disky C-strip v modré barvě

Průměr	50 mm	75 mm	100 mm
Max otáčky	8 000	5 000	4 000
Balení	10	10	10
RD kód	RD50 CSD-BLUE	RD75 CSD-BLUE	RD100 CSD-BLUE
SD kód	SD50 CSD-BLUE	SD75 CSD-BLUE	-



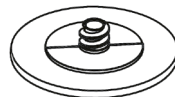
TYP SD

Vnější plastový závit



TYP RD

Vnější plastový závit



PPCRT - RYCHLOUPÍNAČÍ DISKY TYPU SCB

Tento výrobek je určen speciálně pro rychlé čištění lakových nebo zkorodovaných ploch kolem otvorů, určených pro nýtování nebo jiné připevnění uzemňovacích kontaktů.



RYCHLOUPÍNAČÍ DISKY PRO HRUBÉ ČIŠTĚNÍ TYPU SCB

Průměr	Průměr otvoru	Hrúbost	Brusivo	Doporučené otáčky	Maximální otáčky	Balení	Min. objednávka
16MM-5/8"	2.4MM 3/32"	Střední	Aluminum Oxide	6 000	12 000	50	500
	3.2MM 1/8"	Střední	Aluminum Oxide	6 000	12 000	50	500
	4MM 5/32"	Střední	Aluminum Oxide	6 000	12 000	50	500

RYCHLOUPÍNAČÍ DISKY PRO JEMNÉ ČIŠTĚNÍ A DOKONČOVÁNÍ TYPU CFGP

Průměr	Průměr otvoru	Hrúbost	Brusivo	Doporučené otáčky	Maximální otáčky	Balení	Min. objednávka
16MM-5/8"	1.6MM 1/16"	Jemné	Aluminum Oxide	6 000	12 000	50	500
	2MM 5/64"	Jemné	Aluminum Oxide	6 000	12 000	50	500
	2.4MM 3/32"	Jemné	Aluminum Oxide	6 000	12 000	50	500



NOSIČE PRO DISKY PPCRT

Description	Průměr trnu	Délka trnu	Průměr hřídele	Délka hřídele	xxxxxx
Nosič č. 10	4.8MM 3/16"	16	6	42	58
Nosič č. 21	4MM 5/32"	16	6	42	58
Nosič č. 30	3.2MM 1/8"	16	6	42	58

PSA - RYCHLOUPÍNAČÍ SAMOLEPÍCÍ DISKY

Tyto výrobky nabízíme v provedení s normálním korundem, zirkonem a karbidem křemíku pro broušení a leštění.

Nabízené zrnitosti jsou od nejhrubších pro hrubé broušení až po velmi jemné, určené pro leštění. Disky umožňují broušení na rovných i tvarových plochách, např. u forem a raznic.

VÝROBNÍ ŘADA

Průměry k dispozici: 20, 25, 38, 50, 75 mm
(Větší rozměry na vyžádání.)

Provedení: zrnitosti od P60 do P2500



PSA - SAMOLEPÍCÍ DISKY/VÝSEKY

Samolepící výseky jsou k dispozici s normálním nebo zirkonovým korundem a v provedení SiC.

Rozměry lze nabídnout od průměru 125 mm až po 750 mm.

Zrnitosti jsou k dispozici od hrubých až po nejjemnější, určené pro leštění.

VÝROBNÍ ŘADA

Průměry k dispozici: 125 až 750 mm

Provedení: zrnitosti od P60 do P2500



PSA - SAMOLEPÍCÍ OPAKOVANĚ POUŽITELNÉ VÝSEKY

Tyto výrobky s možností opakovaného použití jsou na velmi pevném podkladu z kombinace plátna a papíru. V nabídce jsou různé zrnitosti i kombinace různých zrnitostí v jednom obalu.

Tyto disky mohou být používány opakovaně. Stačí nahřát disk horkým vzduchem, sejmut funkční vrstvu bez poškození nosné lepicí vrstvy.





PERFORMANCE

Tremotechnik^{s.r.o.}

Prodej řezných, brusných a leštících nástrojů

Tremotechnik s.r.o.
Bohuslava Martinů 1885/2
Nový Jičín 74101

www.tremotechnik.cz

Tel.: +420 556 703 828
Tel.: +420 603 807 538
tremotechnik@tremotechnik.cz

www.tremotechnik.cz